

Açık Profil Hatları (Roll Form Hatları)

Trapez Sac Üretim Hattı
Metal Kiremit Desen Sac Üretim Hattı
U-C-Z Aşık ve Güneş Enerjisi (Solar) Profil Üretim Hattı
Çift Katlı Sac Üretim Hattı
Ölülük / Sinüs Sac Üretim Hattı
Özel Roll Form Üretim Hattı
Soğuk Oda Sac Roll Form Hattı
Beton Altı Trapez Sac Üretim Hattı
PVC Destek Sacı Üretim Hattı
Otomotiv Roll Form Hattı
Karayolu Bariyer Roll Form Hattı
Solar Profil Üretim
Sinüs/Olülük Sac Üretim Hattı
Dilme Hatları
Boy Kesme Hattı
Depo ve Raf Sistemleri Roll Form Hattı

Sandviç Panel Hatları

Continuous / Sürekli Akışlı Sandviç Panel Hatları
Discontinuous / Süreksiz Sandviç Panel Hatları

Poliüretan Döküm Makinaları

2 Kompanantlı Yüksek Basınç Poliüretan Döküm Makinaları
5 Kompanantlı Yüksek Basınç Poliüretan Döküm Makinaları

Pres Besleme Sistemleri ve Tamamlayıcı Ürünler

Kalıp/Fikstür Tasarım ve İmalatı
Sabit Giyotin/Testere, Uçar Giyotin/Testere, Servo Giyotin/Testere
Rulo Sürücüler
Hidrolik Rulo Açıcılar
Mekanik Rulo Açıcılar
Mahya Makinası



raysan
ENGINEERING

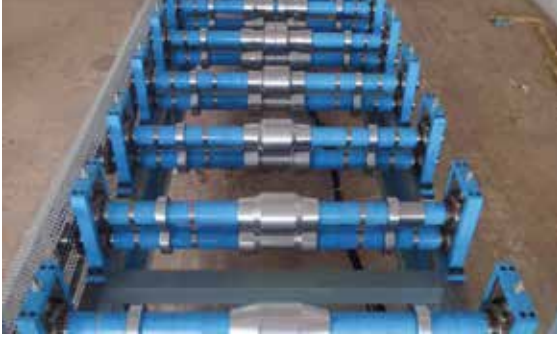
info@raysanmakina.com
raysanmakina.com

Açık Profil Hatları (Roll Form Hatları)

- Trapez Sac Üretim Hattı
- Metal Kiremit Desen Sac Üretim Hattı
- U-C-Z Aşık ve Güneş Enerjisi (Solar) Profil Üretim Hattı
- Çift Katlı Sac Üretim Hattı
- Özel Roll Form Üretim Hattı
- Soğuk Oda Sac Roll Form Hattı
- Betonaltı Trapez Sac Üretim Hattı
- PVC Destek Sacı Üretim Hattı
- Otomotiv Roll Form Hattı
- Karayolu Bariyeri Roll Form Hattı
- Solar Profil Üretim
- Sinus/Oluklu Sac Üretim Hattı / Kemer Kubbe Trapez Sac Üretim Hattı
- Dilme Hatları
- Boy Kesme Hattı (Ana Sayfa Bağlantı)
- Depo ve Raf Sistemleri Roll Form Hattı

Trapez Sac Üretim Hattı

Raysan; trapez sac makinası üretimini genel veya özel ölçülerde yapmaktadır. Trapez Sac Üretim Hattımız ile 0,2mm-1,2mm galvanizli, boyalı veya boyasız sac üretimi yapılabilmektedir. Sistem, tam otomatik veya yarı otomatik seçenekleriyle üretilebilir. **Hat hızı;** forma göre **20m/dk – 35m/dk** arasında değişkenlik göstermektedir. Boy kesme işlemi, sabit makas, uçar makas ve servo makas olmak üzere üç farklı türde yapılabilmektedir. Yazılım ve otomasyon, müşteri tarafından aksi istenmemiş ise **Siemens** tabanlıdır. Müşteri istekleri çerçevesinde; müşterinin tesisinde var olan ürünler sistemden çıkarılabilir ya da sisteme eklenebilmektedir.



Trapez Sac Üretim Hattı

- Rulo Açıcı (5-10-15ton, hidrolik, arabalı ya da mekanik seçenekleri bulunmaktadır.)
- Kılavuz Grubu (Eksenleyici)
- Film Kaplama Ünitesi
- Roll Form İstasyonları (İstasyon Sayısı trapez formuna göre değişkenlik göstermektedir.)
- Kayar/Uçar Giyotin
- Otomatik İstif ve İstif Arabası
- Yazılım ve Otomasyon

Metal Kiremit Desen Sac Üretim Hattı

Raysan; 0,3mm-1,2mm kalınlık aralığında sac kalınlıklarında Metal Kiremit Desen Sac Üretim Hattı tasarımını ve üretimi yapmaktadır. Sistem profil kesitine göre 12-24 istasyon aralığında oluşmaktadır. Boyalı ve galvanizli sac çekilebilmektedir. Kiremit desen uygulaması trapez ya da sinus (oluklu) sac kesitlerine uygulanabilmektedir. Trapez figürlü metal kiremit desen üretimi yapan modelimiz yine aynı makinadan trapez sac üretimi de yapabilmektedir.



Metal Kiremit Desen Sac Üretim Hattı Bileşenleri

- 12ton Hidrolik Rulo Açıcı
- Kılavuz Grubu
- Roll Form Grubu 12-24 istasyon (forma göre değişkenlik göstermektedir)
- Boy Kesme Ünitesi ve Pres Grubu
- Otomatik İstif
- Yazılım ve Otomasyon

U-C-Z Aşık ve Güneş Enerjisi (Solar) Profil Üretim Hattı

Raysan; İnşaat ve Güneş Enerjisi santrallerinin kurulması için gerekli olan tüm konstrüksiyonun üretilmesine imkân tanıyan hatların tasarımını ve imalatını yapmaktadır. U,C,Z ve Güneş enerjisi sistemlerinin ihtiyaç duyduğu profilleri tek makinada üretilmesine imkân sağlanabildiği gibi yüksek hacimli üretimlerde ayrı hatlar düşünülebilmektedir. Bu tür sistemlerde galvanizli ya da siyah malzeme kullanılabilir. Ayrıca tüm enerji profillerine arazi açısına uygun açılı kiriş uygulaması yapılabilmektedir. Raysan bu tür sistemlerin profillerini üretecek açık profil hatlarının yanında bağlantı parçalarının kalıplarını da yapabilmektedir. İstenildiğinde bu bağlantı parçalarını Roll Form hatlarının içine sokabilmektedir.



En basit hali ile hat;

- Hidrolik Rulo Açıcı (En yaygın hali ile 5ton)
- Rulo Doğrultuculu Sürücü (Servo)
- Delme Kalıpları (Uçar veya Sabit) ve Pres
- Kılavuz Grubu
- Roll Form Hattı
- Giyotin (Uçar ya da Sabit)
- İstif

Hatlar daha özgün hale getirilebilir. Bağlantı parçalarının da aynı hat içerisinde üretilmektedir. Yazılım ve otomasyon kendi altyapımızda yapıldığından ötürü özgün hale getirilebilmektedir. Otomasyon sistemi aksi talep edilmediği sürece Siemens altyapıdır.

Çift Katlı Sac Üretim Hattı

Trapez / Metal Kiremit Desen / Sinüs (Oluklu)

Raysan; 0,3mm-1,2mm arasında ki kalınlıklarda boyalı, siyah ve galvanizli saclarda üretebilecek hatların iki formun aynı makinada imalatını yapabilen makinaların üretimini yapmaktadır. Üretim hızı, istasyon sayıları ve kapasitesi diğer modellerimiz ile aynı olmanın yanında yer tasarrufu yapmaktadır. Tek rulo açıcı ve istif ünitesi ile iki profilin de imalatına imkân sağlanmaktadır.



Çift katlı(Herhangi iki form) Trapez Sac Üretim Hattı uygulamasına ek olarak metal kiremit desenuygulaması da ilave edilerek tek makinada 3 ve 4 form imalatına imkân sağlanmaktadır. Tek makinada 4 ayrı Trapez formu uygulaması yapılabilmektedir.

Çift Katlı Trapez Sac Üretim Hattı Bileşenleri

- 12ton Hidrolik Rulo Açıcı
- Kılavuz Grubu
- Roll Form Grubu Çift Katlı 16-24 istasyon (forma göre değişkenlik göstermektedir)
- Boy Kesme Ünitesi ve Pres Grubu (1 ya da 2 Adet pres grubu)
- Otomatik İstif
- Yazılım ve Otomasyon

Özel Roll Form Üretim Hattı

Raysan; çeşitli sektörlerde Roll Form, pres ve kaynak gibi imalat yöntemlerinin birlikte yada ayrı olarak kullanıldığı sistemlerin tasarımı- ni ve imalatını yapmaktadır. Müşterilerinin ihtiyaçlarına yönelik özgün tasarıma sahip malzemelerin üretim hatlarını kurmaktadır.



Üretim Hatları

- Alçıpan Profilleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Çatı / Cephe Kaplama Profilleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Kepen Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Sera Profilleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Klima ve Havalandırma Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Çelik Kapı Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Duvar ve Tavan Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- İskele Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Boru ve Kutu Profil Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Prefabrik Profilleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Çelik Villa ve Ev Profilleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Konteyner Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- PVC Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Cam çıta sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Yangın Kapı Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Kablo Kanalı Roll Form Sac Üretim Hatları
- Konveyör Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Çekmece Ray Sistemleri Roll Form Sac Üretim Hatları
- Baza / Dolap Sistemleri Sac Üretim Hatları

Soğuk Oda Sac Roll Form Hattı

Raysan; özel ya da piyasada en bilinen kesitlerde Soğuk Oda Roll Form Hatlarının tasarım ve imalatlarını yapmaktadır. Bu tip Roll Form Hatları aynı zamanda boy kesmeye imkân sağlaması istenmektedir. Bu sebeple boyları 20-25m aralığında olmaktadır. Boy kesme istenmediğinde kombine olarak imal edilerek boyları 10-15metrelere kadar düşürülebilmektedir. Bu tip Roll Form hatlarında çok çeşitli seçenekler söz konusu olabilmektedir.



En genel Boy Kesme Özellikli Soğuk Oda Roll Form Sac Üretim Hattı;

- Rulo Açıcı (Mekanik ya da Hidrolik olabilmektedir).
- Sürücü ve Giyotin
- Konveyör
- Roll Form Grubu
- Konveyör
- Yazılım ve Otomasyon

Aksi belirtilmediği halde tüm sistemin otomasyon alt yapısı Siemens alt yapı olarak üretilmektedir. Sistemde ki alt parçaların tek olarak üretimleri söz konusu olabilmektedir. Ayrıca müşterinin elinde ki çalışır durumda ki alt parçaların kullanılarak hattın tekrar kurgulanması da söz konusu olabilmektedir.

Beton Altı Trapez Sac Üretim Hattı

Raysan; Beton Altı Trapez Sac Üretim Hattı tasarımını ve imalatını yapmaktadır. Üretilen makinalarda 0,40 mm ile 1 mm kalınlıklar arasında galvanizli sac üretimi yapılabilmektedir. Tasarıma göre 20-35m/dk hızlar aralığında üretim yapılabilmektedir. Dek izi uygulaması firmaya özgü hale getirilebilir.



Beton Altı Trapez Sac Üretim Hattı;

- Kılavuz Grubu
- Roll Form Ünitesi
- Dek izi
- Kayar Giyotin
- Otomatik İstif
- Yazılım ve Otomasyon

Müşteri talep ve istekleri doğrultusunda tasarım ve imalatımız değişiklik gösterebilir. Giyotin tipi, yataklama ve istif özgünleştirilebilmektedir. Üretim hızı tasarım sürecinde müşteri özel isteklerine endeksliler olarak değişiklik gösterebilir.

PVC Destek Sacı Üretim Hattı

Raysan; PVC Destek Sacı Üretim Hattı imalatını yapmaktadır. Çeşitli kesit ve kalınlıklarda en genel hali ile 0,30mm ile 1mm kalınlıklar aralığında üretim yapılmaktadır. PVC Destek Sacı Üretim Hattı, istenilen boylarda otomatik kesim yapmaya elverişli olduğu gibi istenmesi halinde istenilen sırt genişliğini de otomatik olarak ayarlamaya elverişli olabilmektedir. Bu durum ölçü değişikliklerinde ayar süresini minimum süreye çekeceğinden üretim miktarını arttırabilmektedir.



Bilinen PVC Destek Sacı Üretim Hatlarına ilave olarak Çift ya da Üç rulonun aynı anda yüklemesine imkan tanıyan gerek hidrolik gerekse de mekanik sıkmalı rulo açığı uygulamaları yapılabilmektedir.

Daha ince ve tek tip üretimler için daha yalın üretim hatları yapılabilmektedir.

Otomotiv Roll Form Hattı

Raysan; otomotiv sektörüne yönelik Roll Form Hattı ve bu sistemle akuple çalışabilen sac kalıplarının üretimini yapmaktadır. Raysan, dar toleranslı otomotiv roll form hatlarının tasarım, üretim ve devreye alma hizmetlerinin tamamını kendi bünyesi içinde yapmaktadır.



Sistemler sac kalıplarının tasarımlarının onay süreci ile başlayıp, onaylı parça üretimi ile son bulmaktadır. Raysan, bu süreçlerin tamamını gerek kendi tesisinde gerekse de müşteri tesisinde ilerletebilmektedir. Yazılım ve otomasyon sistemlerini kurgulamaktadır.

Karayolu Bariyer Roll Form Hattı



Raysan; otoyol bariyer sistemlerini alt parçaları ile birlikte üretecek sistemleri üretmektedir. Otoyol bariyer sistemi parçaları gerek tek makinada kalıp değiştirme ya da kaset değiştirme sistemleri ile üretilebildiği gibi gerek se de ayrı makinalarda yüksek hacimlerde üretilebilmektedir. Her iki sistemde de kayar kalıp ve kayar giyotin sistemleri ile delme ve boy kesme işlemleri hat durdurulmaksızın gerçekleştirilebilir. Tüm alt parçalar çeşitli malzeme kalitesi ve kalınlıklarına göre üretimleri yapılabilmektedir.

Solar Profil Üretim

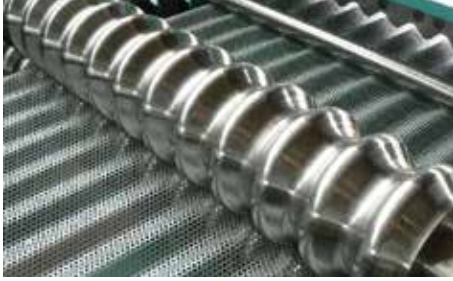
Raysan ve Gözler Enerji ortaklığı Solar Enerji Tesislerinin konstrüksiyon sistemlerinin tasarım, imalatını ve montajını yapmaktadır. Konstrüksiyonlarını kendi tasarım tescilli elemanlarımız ile yapmaktayız.

Proje ve çağrı mektubu desteklerimizin yanında anahtar teslim santral devreye alma işlemleri yapmaktayız.

Raysan ve Gözler, güneş enerjisi sektöründe 2500 MWe GES arazi statik proje onayı, 500'ün üzerinde GES çatı statik proje onayı, 91MWe çelik konstrüksiyon satışı, 15MWe güneş enerji santrali kurulumu gerçekleştirmiştir.

Sinus/Oluklu Sac Üretim Hattı Kemer Kubbe Trapez Sac Üretim Hattı

Raysan; 0,3mm-1,2mm arasında ki kalınlıklarda boyalı veya boyasız sac kullanılabilecek oluklu sinus sac üretim hattı tasarımını ve üretimini yapabilmektedir. Üretim kapasitesi 20m/dk.-35m/dk. aralığında gerçekleşir. Forma bağlı olarak sistemde 12-20 adet aralığında istasyon mevcuttur.



Oluklu Sinüs Sac Üretim Hattı;

5-10-15ton Hidrolik Rulo Açıcı Arabalı ya da Mekanik Seçenekleri Uygulanmaktadır.

- Kılavuz Grubu
- Form Grubu (Forma Göre İstasyon Sayısı Oluşmaktadır.)
- Boy Kesme Ünitesi
- Otomatik İstif
- Yazılım ve Otomasyon

Müşterinin tesisinde ki bazı alt ürünler sisteme uygun olması halinde; sistemde kullanılabilir. Hat hızı,kapasite ve PLC markaları müşteri taleplerine göre değiştirilebilmektedir. Aksi belirtilmediği sürece tüm sistem Siemens alt yapıdır.

Oluklu sac üretim hatları Kemer/Kubbe Trapez Sac Üretim Hattı olarak da üretimleri yapılabilmektedir.

Dilme Hatları

Raysan, 0,3mm ile 10mm kalınlık arasında, çeşitli rulo ebatlarında 25tona kadar dilme hatları tasarım ve imalatını yapar. Çeşitli ebatlarda ki rulolar açılarak dairesel bıçaklar yardımı ile daha dar rulolar haline getirilerek, daha dar rulolar olarak sarılmaktadır. Çeşitli çap ve ağırlıklara indirgenmiş rulolar genel yada özel alaşım malzemelerden oluşabilir. Üretim hızı malzeme tip ve ebatına göre değişkenlik göstermektedir.



Dilme Hattı;

- Arabalı Hidrolik Rulo Açıcı
- Kürek Grubu
- Çektirme Grubu
- Dilme, Bıçak Grubu (Standart ya da Otomatik Bıçak Değiştirme)
- Çapak Sarma Makinası
- Gerdirme Grubu
- Rulo Sarıcı ve Ayırıcı
- Sarıcı Boşaltma Arabası
- Turnike Grubu

Boy Kesme Hattı

Raysan; 0,3mm-4mm çelik sac Levha Boy Kesme Hatlarının tasarımını ve imalatını yapmaktadır. Müşteri taleplerine göre hat tasarımlarını özgünleştirebilmektedir. Alüminyum ve Paslanmaz Çelik gibi malzemelerin Özel Plaka Sac üretim hatlarını kendi yazılım ve otomasyonu ile yapabilmektedir.



Boy Kesme Hattı Alt Ürün Grupları

- Rulo Açıcı (max 25ton ve 1800mm)
- Doğrultma Ünitesi –Sürücü
- Kesme Ünitesi
- İstif

Kesme ünitesi hidrolik ya da mekanik olarak tercih edilebilmektedir. Yüksek üretim hacimlerine ulaşabilmek için Uçar/Kayar giyotin uygulaması yapılabilir. Sistem aksi belirtilmediği sürece Siemens alt yapılı olmaktadır.

Depo ve Raf Sistemleri Roll Form Hattı

Raysan; Depo ve Raf Sistemleri Üretim Hatlarını Sac kalıpları ve Roll Form Hattı dâhil olmak üzere tüm sistemin tasarım ve imalatını kendi bünyesinde yapmaktadır. Galvanizli, boyalı ya da siyah sac üretimine olanak sağlanmaktadır. Sistemi oluşturan elemanların gerek biri ya da bir kaçının tek Roll Form sistemi üzerinde üretilmesine imkân sağlar. Raysan, ek bağlantı elemanlarının Roll Form harici presli imatları için sac kalıplarının imalatının tamamını kendi bünyesinde yapmaktadır. İmal edilecek elemanın pres/presler, roll form ve giyotin sistemlerinin birbirleri ile akuple çalışmasını sağlayacak otomasyon ve devreye alma hizmetleri sistemin bir parçası olarak Raysan tarafından yapılmaktadır.



Depo ve Raf Sistemleri Roll Form Hattı

- Çift Katlı Trapez Sac Üretim Hattı;
- 12ton Hidrolik Rulo Açıcı
- Kılavuz Grubu
- Roll Form Grubu Çift Katlı 16-24 istasyon (forma göre değişkenlik göstermektedir)
- Boy Kesme Ünitesi ve Pres Grubu (1 ya da 2 Adet pres grubu)
- Otomatik İstif
- Yazılım ve Otomasyon

Sandviç Panel Hatları

Continuous / Sürekli Akışlı Sandviç Panel Hatları

- PUR-PIR Sandviç Panel Hatları
- EPS – XPS Sandviç Panel Hatları
- CAM YÜNÜ – TAŞ YÜNÜ Sandviç Panel Hatları

Discontinuous / Süreksiz Sandviç Panel Hatları

- Sandviç Panel Presleri
- Sandviç Panel Roll Form Hatları
- Yüksek Basınç Poliüertan Basınç Makinaları

Continuous / Sürekli Akışlı Sandviç Panel Hatları



PUR-PIR Sandviç Panel Hatları

PUR (Poliüretan) ve PIR (Polisoziyanat) tercih edilmesi durumunda ısıya karşı direnç daha yüksek olup alev yürüme özelliği bulunmamakta olup sönmektedir. Çıkarıldığı duman yüzeyi asgari seviyededir. N-Pentane şişirici gaz tercih edilmektedir. Köpürme aşamasında yapışma özelliği bulunmaktadır. PUR PIR'a göre daha az kararlı olmakla beraber üstün ısı yalıtım özelliği mevcuttur.

Sandviç Panel Üretim Hattı I Tipi ve J Tipi olarak konumlandırılabilir. Hattın üretim kapasitesi daha çok Pres boyu ile ilgilidir. Bu ilgi sebebi ile Sandviç Panel Üretim Hatları Pres Boylarına Göre Anılmaktadırlar.



Sandviç Panel Pres Boyu Üretim Kapasitesi İlişkisi ve modellerimiz;

- 12m Pres ort. 4m² /dk üretim kapasitesi RAYS.12000-C
- 18m Pres ort. 6m²/dk üretim kapasiteli RAYS.18000-C
- 24m Pres ort. 8m²/dk üretim kapasiteli RAYS.24000-C
- 30m Pres ort. 10m²/dk üretim kapasiteli RAYS.30000-C

Değerler 40mm kalınlıkta ki Sandviç Panel Üretimi yapılması durumu için verilmiştir. Farklı kalınlıklarda kapasite değişikliği gösterebilir.

Sandviç Panel Hattı

- 2Adet Rulo Açıcı
- Çift Katlı 3Adet Çatı ve Cephe Roll Form Grubu
- Isıtma Ünitesi
- Köpük Ünitesi (2,5 ve ya 6 komponentli olabilmektedir)
- Köpük Robotu
- Sürekli Akışlı Sandviç Panel Presi
- Uçar Testere
- Konveyör ve Kirpi Grubu
- Paketleme Ünitesi
- Yazılım ve Otomasyon

EPS – XPS Sandviç Panel Hatları

Sandviç Panel Üretimi yapıştırıcı ile yapılmaktadır. Levha halinde ebatlanmış Extrude (XPS) veya Expanded (EPS) olmak üzere iki tipi bulunmaktadır. Üretim hattında levha yükleme şarjör tipli olmanın yanında manuel yükleme ile imalat söz konusu olabilmektedir.

CAM YÜNÜ – TAŞ YÜNÜ Sandviç Panel Hatları

A sınıfı yanmazlığı olan diğer köpük tiplerine göre daha düşük ısı yalıtımı vermektedir. Ses yalıtımı çok iyi olan bu malzemenin sac dışında alüminyum türevi malzemeler de kullanılabilir. Yapıştırıcı kullanılmaktadır. Hatlarda yükleme manuel ya da otomatik olarak yapılabilir.

Discontinuous / Süreksiz Sandviç Panel Hatları



Sandviç Panel Presleri

Raysan; Süreksiz (Discontinuous) Sandviç Panel Hatlarında kullanılan Preslerin tasarım ve imalatlarını yapmaktadır. Genellikle Soğuk Oda Panel, Kapı ve Kasa imalatlarında tercih edilmektedirler.

1, 2 ve 4 arabalı modelleri mevcuttur. 2 metre ile 13,5 metre boy aralığında imal edilmektedirler.



Soğuk Oda Sac Roll Form Hattı Sandviç Panel Üretim Hattı

Raysan; özel ya da piyasada en bilinen kesitlerde Soğuk Oda Roll Form Hatlarının tasarım ve imalatlarını yapmaktadır. Bu tip Roll Form Hatları aynı zamanda boy kesmeye imkân sağlaması istenmektedir. Bu sebeple boyları 20-25m aralığında olmaktadır. Boy kesme istenmediğinde kombineolarak imal edilerek boyları 10-15metrelere kadar düşürülebilmektedir. Bu tip Roll Form hatlarında çok çeşitli seçenekler söz konusu olabilmektedir.

En yaygın hali ile Soğuk Oda Roll Form Hattı(Boy Kesme Özelliği ile);

- Rulo Açıcı (Mekanik ya da Hidrolik olabilmektedir.)
- Sürücü ve Giyotin
- Konveyör
- Roll Form Grubu
- Konveyör
- Yazılım ve Otomasyonu

Aksi belirtilmediği halde tüm sistemin otomasyon alt yapısı Siemens alt yapılı olarak üretilecektir. Sistemde ki alt parçaların tek olarak üretimleri söz konusu olabilmektedir. Ayrıca müşterinin elinde ki çalışır durumda ki alt parçaların kullanılarak hattın tekrar kurgulanması da söz konusu olabilmektedir.



Yüksek Basınç Poliüretan Döküm Makinaları

2 Kompenantlı Yüksek Basınç Poliüretan Döküm Makinaları
5 Kompenantlı Yüksek Basınç Poliüretan Döküm Makinaları

2 Kompenantlı Yüksek Basınç Poliüretan Döküm Makinaları

100-160 bar aralığında çalışan poliüretan döküm makinalarıdır. 1-5 lt/sn debilere ulaşabilen makinalardır. Açık döküm hatlarında ve Sürekli (Continuous) döküm hatlarında tercih edilmektedirler. Yüksek debi ile açık döküm hatlarında ısı yalıtım levha ve ekipmanları üretiminde tercih edilmektedirler.

Bu tipteki döküm makinalarımız; 600gr/sn kapasiteli RAYS 600
800 gr/sn kapasiteli RAYS800
1000 gr/sn kapasiteli RAYS1000
3000 gr/sn kapasiteli RAYS3000
4000 gr/sn kapasiteli RAYS4000
5000gr/sn kapasiteli RAYS5000

5 Kompenantlı Yüksek Basınç Poliüretan Döküm Makinaları

Dinamik ve Statik karışım olmak üzere 2 tip üretim yapılabilir. Serbest ve Enjektörlü döküm uygulamalarında kullanılır. Özellikle Sürekli (Continuous) Sandviç Panel Hatlarında tercih edilmektedirler.

Bu tipteki döküm makinalarımız; 165gr/sn kapasiteli RAYS 165
330 gr/sn kapasiteli RAYS 330
500 gr/sn kapasiteli RAYS 500

modellerimiz mevcut olup sisteme opsiyonel olarak Flowmeter ve ısı eşanjörü ilave edilebilmektedir.

5 kompenantlı sisteme ilave olarak Azot veya Npentan ilave edilerek 6 kompenantlı hale getirilmektedir.

Pres Besleme Sistemleri ve Tamamlayıcı Ürünler

Kalıp/Fikstür Tasarım ve İmalatı
Sabit Giyotin/Testere, Uçar Giyotin/Testere, Servo Giyotin/Testere
Rulo Sürücüler
Hidrolik Rulo Açıcılar
Mekanik Rulo Açıcılar
Mahya Makinası

Kalıp / Fikstür Tasarım ve İmalatı



Raysan; kalıp ve fikstür tasarımı, yapılabirlik çalışmaları, metod tasarımı, süreçlerinin yanında kalıp imalatı yapmaktadır. Raysan, kendi tasarımı olan makinaların içeriğinde bulunan kalıpların imalatını yapmanın yanı sıra parça üretimi yapan firmalara sac kalıbı ve fikstür tasarımı, imalatı ve proje danışmanlığı yapmaktadır. Kalıp imalatı yaptığı firmalara zaman içerisinde ihtiyaç doğabilecek tel erezyon, cnc ve taşlama gibi makinalardan çıkan kalıp yedek parça imalatı yapmaktadır. Raysan, tandem kalıp, progresif kalıp, kaynak fikstürü ve kontrol fikstürü tasarımı ve imalatının ısıl işlem dışında ki tüm proseslerini kendi üretim tesislerinde gerçekleştirmektedir.

Sabit Giyotin/Testere, Uçar Giyotin/Testere, Servo Giyotin/Testere



Raysan, açık profil üretim hatları ürünlerinin ebatlanması için gerekli giyotin ya da testerelerin tasarım ve imalatını yapmaktadır. Kesme işlemi malzeme kesitine ve makas hareketine göre sınıflandırılmaktadır. Hareketine göre Uçar (Kayar) Makas ve Sabit Makas olarak ikiye ayrılmaktadır. Sabit makas tüm hattın kesme anında durması gerektiğinden üretim miktarını düşürmektedir.

Kesme işlemi ürünün geometrisine göre testere ya da giyotin olabilmektedir. Testere, Uçar Testere ya da Sabit Testere olarak sisteme uygulanabilmektedir. Sandviç Panel Hatları, Kaynaklı Profiller ve kalıp içinden geçirilmesinin zor olduğu kesitlerde daha çok testere uygulanmaktadır.

Uçar Giyotin/Uçar Makas Servo motorlar yardımı ile hareket ettirilebildikleri gibi pnömatik olarak da hareketli hale getirilebilmektedirler. Boy kesme işlemlerinin tamamı dokunmatik ekran üzerinden kumanda edilmektedirler.

Standart dışı uygulamalar dışında genellikle servo motor uygulamalarının boy hassasiyetleri 0,1mm içerisinde gerçekleşmektedir.

Rulo Sürücüler

Raysan, Çeşitli ebat ve kalınlıklarda Rulo Doğrulcular, Rulo Sürücüler, Doğrultuculu Sürücüler ve Servo Sürücüler tasarım ve imalatlarını yapmaktadır. Çeşitli kalınlık ve genişlikte özgün tasarım ve uygulamalarımız söz konusu olmaktadır. Malzeme cinsine göre tasarımda değişiklikler yapılmaktadır.

En yaygın şekilde kullanılan Rulo Sürücülerimizin model ve tasarımları aşağıda ki tablo da görülmektedir. Rulo kalınlık ve malzeme çeşidine göre; mil gruplarının tasarımlarının değişebilmesinin yanında plastic esaslı kaplama malzemesi de uygulanmaktadır.

Rulo Sürücüler Model Listesi

MODEL	TASARIM	KALINLIK/MM	GENİŞLİK	SÜRME MERDANESİ	DOĞRULTMA MERDANESİ
RAYS.41.10X.90.5-2		0,2/1,2	150-300-500	2	5
RAYS.41.10X.90.5-4		0,3/2	300-500-750-1000	4	5
RAYS.41.10X.90.7-2		0,3/2	300-500-750	2	7
RAYS.41.10X.90.7-4		0,05/3	500-750-1050-1300	4	7
RAYS.41.10X.90.9-2		1/4	1050-1300	2	9
RAYS.41.10X.90.9-4		2/5	1350-1600	4	9

Hidrolik Rulo Açıcılar

25.000 kg ağırlığına kadar rulo taşıyabilme kapasitesi. Konik dişli düşük boşluklu motor-redüktör grubu Okuma mesafesi ayarlanabilir sensör. Rulo yükleme arabası (Opsiyonel). Üst baskı kolu (Opsiyonel)

MODEL	MAX KAPASİTE (KG)	MAX RULO GENİŞLİĞİ (MM)	RULO İÇ ÇAP ARALIĞI Q / MM	MAX RULO DIŞ ÇAP / Q MM
RAYS.41.10X.10-SH/A	2500	500	450-550	1800
RAYS.41.10X.10-SH/A	3000	750	450-550	1800
RAYS.41.10X.10-SH/A	5000	500	450-550	1800
RAYS.41.10X.10-SH/A	5000	750	450-550	1800
RAYS.41.10X.10-SH/A	10.000	1500	450-550	1800
RAYS.41.10X.10-SH/A	12.000	1500	450-550	1800
RAYS.41.10X.10-SH/A	15.000	1500	450-550	1800
RAYS.41.10X.10-SH/A	20.000	2000	450-550	1800
RAYS.41.10X.10-SH/A	25.000	2000	450-550	1800

Mekanik Rulo Açıcılar

10.000 kg ağırlığa kadar rulo taşıyabilme özelliği. Pnömatik direk freni (Opsiyonel)
Pnömatik üst ve alt baskı kolu (Opsiyonel). Elektrik tahrik Özelliği (Opsiyonel)

MODEL	MAX KAPASİTE (KG)	MAX RULO GENİŞLİĞİ (MM)	RULO İÇ ÇAP ARALIĞI Q / MM	MAX RULO DIŞ ÇAP / Q MM
RAYS.41.10X.20-M	2500	1500	450-550	1800
RAYS.41.10X.20-M	5000	1500	450-550	1800
RAYS.41.10X.20-M	5000+5000	1500	450-550	1800
RAYS.41.10X.20-M	5000+5000+5000	1500	450-550	1800
RAYS.41.10X.20-M	10.000	1500	450-550	1800

Mahya Makinası



Raysan, trapez sac üretim hattı üretiminin yanında mahya makinası tasarımını ve üretimini yapmaktadır. Mahya makinası tek tip olarak üretilmektedir. Fakat kalıp baskı çeşitliliği uygulamaları yapılabilmektedir. İz sayısı ve deseninde farklılığa gidilebilmektedir. Sistem hidrolik altyapılıdır ve ayak pedali ile kumanda edilmektedir.





Vezirçiftliđi Mahallesi, Gedik Sokak,
No:5 Başıskele/KOCAELİ

(TEL) 0(262) 322-9941
(FAKS) 0(262) 322-99 61

info@raysanmakina.com
raysanmakina.com